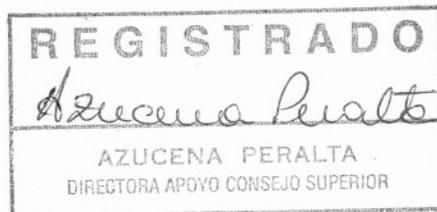




Ministerio de Educación, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Rectorado



49

INGENIERÍA ELECTROMECAÁNICA

Asignatura: TECNOLOGÍA MECÁNICA

Nº de orden: 17

Departamento: Electromecánica

Horas/sem: 5

Bloque: Tecnologías Aplicadas

Horas/año: 160

Area: Mecánica

Objetivos:

- Comprender los principios de funcionamiento de las máquinas herramienta.
- Comprender y aplicar los procedimientos de mecanizado y fabricación con o sin arranque de viruta.
- Conocer los principios de elaboración de piezas con materiales plásticos.

Programa Sintético:

- Metrología.
- Mecanizado con arranque de viruta.
- Procedimientos especiales de mecanizado. Control numérico computarizado aplicado a máquinas herramienta.
- Procedimientos de fabricación por estampado en frío de la chapa.
- Procedimientos de fabricación por deformación en caliente y frío.
- Fundiciones
- Inyectado de metales.
- Conformación de plásticos.