



<b>Carrera:</b>	<b>INGENIERÍA INDUSTRIAL</b>	<b>Nº de orden:</b>	<b>28</b>			
Asignatura:	<b>Procesos Industriales</b>	Horas cat./sem:	5			
Departamento:	Ingeniería Industrial	Horas reloj/año:	120			
Bloque:	Tecnologías Aplicadas	Nivel:	4			
Área:	Industrial					
Competencias	<b>Específicas</b>					
	CE1.2 - CE2.1 - CE9.1 – CE10.1					
<b>Objetivos</b>						
<ul style="list-style-type: none"><li>Aplicar los fundamentos de diversos procesos industriales, ya sea de industrias continuas o discontinuas con el objeto de diseñar, proyectar, especificar, modelar, planificar y optimizar las instalaciones requeridas para la producción, distribución y comercialización de bienes y servicios.</li></ul>						
<b>Contenidos mínimos</b>						
<ul style="list-style-type: none"><li>Procesos con metales.</li><li>Fundición, mecanizado.</li><li>Conformado plástico.</li><li>Tratamientos térmicos y de superficie.</li><li>Industrias del sector primario.</li><li>Industria química.</li><li>Nociones de industrias textil, alimentaria y de la madera.</li><li>Aplicaciones e industrias regionales.</li></ul>						