



Ministerio de Educación
 Universidad Tecnológica Nacional
 Rectorado

Carrera:	INGENIERÍA INDUSTRIAL	N° de orden:	36
Asignatura:	Mantenimiento	Horas cat./sem:	3
Departamento:	Ingeniería Industrial	Horas reloj/año:	72
Bloque:	Tecnologías Aplicadas	Nivel:	5
Área:	Industrial		
Competencias	Específicas		
	CE2.1 - CE3.1 - CE4.1		
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none"> • Analizar y gestionar Fallos y administración de activos. • Conocer y comprender las distintas etapas del mantenimiento y su importancia en la empresa moderna. • Conocer las técnicas vinculadas con la organización del mantenimiento. • Conocer la problemática de la administración de stocks y organización de almacenes de mantenimiento. • Conocer las bases que permiten organizar y desarrollar sistemas y políticas de mantenimiento 			
Contenidos mínimos			
<ul style="list-style-type: none"> • Organización y planificación del mantenimiento. Mantenimiento por áreas vs. mantenimiento centralizado. • Fiabilidad, Mantenibilidad, Disponibilidad. Mantenimiento de imprevistos y de fallos con modelos estadísticos. • Mantenimiento programado, preventivo y de condición. • Servicios especiales de planta. • Almacén de mantenimiento: organización y control. • Costo del mantenimiento. Presupuesto y control de gestión del mantenimiento. • Contratos de mantenimiento. 			