



REGISTRADO

PABLO A. HUEL
JEFE DE DEPARTAMENTO
APOYO AL CONSEJO SUPERIOR

Carrera:	INGENIERÍA QUÍMICA	N° de orden:	27
Asignatura:	Diseño, Simulación, Optimización y Seguridad de Procesos	Horas semanales:	4
Departamento:	Ingeniería Química	Horas:	96
Bloque:	Tecnologías Aplicadas	Nivel:	4
Área:	Especialidad	RTF	8
Competencias	Específicas		
	CE1, CE2, CE5 CE6, CE11		
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none">• Plantear el diseño, simulación y optimización para su aplicación a la ingeniería de procesos en la industria química.• Aplicar criterios de seguridad intrínseca para el diseño de procesos industriales.• Reconocer la importancia de la intensificación de procesos para el desarrollo sostenible de los mismos.			
Contenidos mínimos			
<ul style="list-style-type: none">• Ingeniería de Procesos: Análisis, definición.• Diseño seguro de procesos.• Tipos de simuladores y lógica de funcionamiento.• Optimización de procesos• Intensificación de procesos• Seguridad intrínseca en el diseño.			