



REGISTRADO

PABLO A. HUEL
JEFE DE DEPARTAMENTO
APOYO AL CONSEJO SUPERIOR

Carrera:	INGENIERÍA QUÍMICA	N° de orden:	31
Asignatura:	Operaciones Unitarias II	Horas semanales:	5
Departamento:	Ingeniería Química	Horas:	120
Bloque:	Tecnologías Aplicadas	Nivel:	4
Área:	Especialidad	RTF	10
Competencias	Específicas		
	CE1, CE2, CE3, CE4		
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none">• Calcular equipos de transferencia de masa sin reacción química para su verificación óptima y eficiente incluyendo los que requieren transferencia de energía.• Diseñar sistemas de operación transferencia de masa sin reacción química para su selección óptima y eficiente incluyendo los que requieren transferencia de energía.			
Contenidos mínimos			
<ul style="list-style-type: none">• Diseño, simulación e intensificación de equipos de transferencia de masa fluido-fluido, fluido-sólido, con y sin transferencia de energía.• Mantenimiento de estas operaciones.			

Carrera:	INGENIERÍA QUÍMICA	N° de orden:	32
Asignatura:	Ingeniería de las Reacciones Químicas	Horas semanales:	5
Departamento:	Ingeniería Química	Horas:	120
Bloque:	Tecnologías Aplicadas	Nivel:	4
Área:	Especialidad	RTF	10
Competencias	Específicas		
	CE1, CE2, CE3, CE4		
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none">• Evaluar la cinética de reacción necesaria para el diseño de los diferentes tipos de reactores.• Calcular equipos de operación continua y discontinua con reacción química, isotérmicos y no isotérmicos para su verificación óptima y eficiente.			