



Ministerio de Educación
Universidad Tecnológica Nacional
Rectorado

“Las Malvinas son argentinas”

R E G I S T R A D O

PABLO A. HUEL
JEFE DE DEPARTAMENTO
APOYO AL CONSEJO SUPERIOR

Carrera:	INGENIERÍA QUÍMICA	N° de orden:	34
Asignatura:	Organización Industrial	Horas semanales:	3
Departamento:	Ingeniería Química	Horas:	72
Bloque:	Ciencias y Tecnologías Complementarias	Nivel:	4
Área:	Gestión Ingenieril	RTF	4
Competencias	Específicas		
	CE3, CE8		
Objetivos			
• Evaluar modelos de organización interpretando y relacionando las variables tecnológicas, económicas, humanas y sociales que actúan en el sistema y su contexto significativo, disponiendo de cualidades para un accionar profesional humanizador a nivel organizacional. • Aplicar estrategias, criterios y herramientas de organización para la planificación y optimización integral de organizaciones en general con foco en empresas industriales. • Emplear herramientas de logística de transporte para optimizar costos de producción. • Aplicar criterios de localización de plantas para la determinación de su ubicación.			
Contenidos mínimos			
• Los modos de construcción del conocimiento organizacional. • Sistemas organizacionales y su estrategia. • Dirección y planeamiento estratégico de la organización. • Capital humano y modalidades operativas. • Logística de transporte y localización de plantas. • Innovación y desarrollo organizacional.			