



REGISTRADO

PABLO A. HUEL
JEFE DE DEPARTAMENTO
APOYO AL CONSEJO SUPERIOR

Carrera:	INGENIERÍA QUÍMICA	N° de orden:	36
Asignatura:	Mecánica Industrial	Horas semanales:	3
Departamento:	Ingeniería Química	Horas:	72
Bloque:	Tecnologías Aplicadas	Nivel:	5
Área:	Básicas de la Especialidad	RTF	6
Competencias	Específicas		
	CE1, CE2, CE3		
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none">• Seleccionar materiales de construcción de equipos e instalaciones para la industria química considerando aspectos de corrosión y sistemas de protección.• Reconocer los elementos de estabilidad y resistencia de materiales para su aplicación en el diseño mecánico de equipos.			
Contenidos mínimos			
<ul style="list-style-type: none">• Fundamentos de estabilidad y resistencia de materiales.• Materiales de construcción de equipos, instalaciones y elementos complementarios.• Corrosión y sistemas de protección.• Cañerías, tanques y recipientes sin presión y con presión.• Criterios de diseño mecánico de equipos de la industria química.-• Tipos de soldadura, control y materiales.• Estanqueidad de fluidos.• Gestión de mantenimiento.			