



R E G I S T R A D O

PABLO A. HUEL
JEFE DE DEPARTAMENTO
APOYO AL CONSEJO SUPERIOR

Carrera:	INGENIERÍA QUÍMICA	N° de orden:	39
Asignatura:	Higiene y Seguridad en el Trabajo	Horas semanales:	2
Departamento:	Ingeniería Química	Horas:	48
Bloque:	Ciencias y Tecnologías Complementarias	Nivel:	5
Área:	Gestión Ingenieril	RTF	4
Competencias	Específicas		
	CE1, CE5, CE8		
Objetivos			
<ul style="list-style-type: none"> • Reconocer legislación y normativa de higiene y seguridad laboral vigente para su aplicación en los procesos productivos en cuanto a accidentes y enfermedades profesional. • Reconocer elementos de toxicología e higiene para el análisis de su impacto en el ambiente laboral. • Analizar accidentes laborales para el reconocimiento de la importancia de la seguridad industrial y la prevención de accidentes. 			
Contenidos mínimos			
<ul style="list-style-type: none"> • Seguridad Industrial y normativa. • Legislación y normas de higiene laboral. • Toxicología. • Accidentes laborales. 			